

KT MODESIL NO33; aktualizacja: 11.05.2015

MODESIL NO33 do szyb zespolonych

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

MODESIL NO33 jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko elastyczne i trwałe uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szyb

i materiałów ramek dystansowych (aluminium, tworzywa i stali lakierowanej).

Silikon ten wykazuje bardzo dobrą przyczepność do szkła, drewna oraz większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: tynku, cegły, betonu, gazobetonu, laminatów szklanych, glazury, naturalnych kamieni, metali oraz większości nieplastycznych tworzyw sztucznych, co daje wskazania dla możliwych innych zastosowań.

Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

Wyrób przeznaczony jest do uszczelniania wtórnego szyb zespolonych. Może także być stosowany do prac szklarskich oraz wykonywania różnych spoin budowlanych, w tym miejsc narażonych na drgania i mechaniczne obciążenia.

Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Miejsca łączenia szyb z ramką powinny być czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru i innych substancji osłabiających przyczepność. Zalecane jest ich odtłuszczenie wyrobem PROMISET – zmywaczem do silikonu nieutwardzonego, alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.

W przypadkach innych zastosowań zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką z tworzywa lub metalu zmoconą w roztworze PROMISET – zwilżacza do silikonu. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	oksym
Gęstość [g/cm ³]:	ok. 1,27
Twardość Shore'a po 14 dniach [Shore A]:	27-32
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [N/mm ²]	0,37-0,40
Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [%]:	200-220
Czas powierzchniowego schnięcia [min]:	ok. 10
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Temperatura przechowywania [°C]:	+5 do +35
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +180
Składowanie:	12 miesięcy od daty produkcji
Czas utwardzania wgłębnego	2 mm/24 h
Kolor:	czarny
Wydajność:	z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm
Opakowanie:	folia aluminiowa: 600 ml

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.